

СМАЗКИ СЕРМАС СЕРМАКАТ®

ВЫСОКО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ РАСПИЛИВАНИЕ

СЕРМАС ИНДУСТРИ разработал целую гамму расходных материалов для алюминиевой промышленности с целью удовлетворения высочайших технических требований потребителей.

Все наши смазки для МСС технологии (микро-спрей смазка) разработаны для достижения оптимального потребления смазки, при высокой производительности пилы и получения чистой финишной поверхности реза после распиливания.

Все наши смазки для МСС технологии (микро-спрей смазка) разработаны для достижения оптимального потребления смазки, при высокой производительности пилы и получения чистой финишной поверхности реза после распиливания.



ПРЕИМУЩЕСТВА



ЭКОНОМИЯ
до **-40%***
потребления



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
рост производительности до **50%***



ЖИВУЧЕСТЬ
живучесть применяемого инструмента увеличена до **20%***

НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКТОВ

ТИП	СЕЧЕНИЕ & РАЗМЕРЫ	РЕКОМЕНДАЦИИ СЕРМАС
НОВОЕ ! СЕРМАКАТ® 20-G [ленточная пила]	<ul style="list-style-type: none"> Вязкость 20 MM²/C Точка воспламенения 160°C (320°F) Точка загустевания 4°C (39°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Поливалентная смазки для распиливания стандартной и тяжёлой продукции Не оставляет следов после гальванической обработки Не требует очистки поверхности после пиления
НОВОЕ ! СЕРМАКАТ® 41 [ленточная и дисковая пила]	<ul style="list-style-type: none"> Вязкость 41 MM²/C Точка воспламенения 150°C (302°F) Точка загустевания 0°C (32°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Высококачественная смазка применимая для широкого использования Адаптировано для циркулярных и ленточных пил Оптимальный расход (уменьшена стоимость на м² сечения)
СЕРМАКАТ® 20 [ленточная пила]	<ul style="list-style-type: none"> Вязкость 23 MM²/C Точка воспламенения 175°C (347°F) Точка застывания -24°C (-11°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Высококачественная смазка применяемая для высокоскоростного пиления алюминия Рекомендована для интенсивного производства (высокая производительность) Адаптирована для продольной резки продуктов большого сечения (производство плит)
СЕРМАКАТ® 19 [ленточная пила]	<ul style="list-style-type: none"> Вязкость 19 MM²/C Точка воспламенения 180°C (356°F) Точка загустевания -40°C (-18°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Разработана для хранения и применения при низких температурах (для стран с холодным климатом) Применима для высоко-скоростной резки алюминия и других цветных металлов Малое потребление
СЕРМАКАТ® 37-M [Фрезерование + пиление ленточной и дисковой пилой]	<ul style="list-style-type: none"> Вязкость 20 MM²/C Точка воспламенения 310°C (590°F) Точка загустевания -15°C (5°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Высоко-эффективная поливалентная смазка применимая для фрезерования и пиления слитков ленточной и дисковой пилой Адаптирована для пиления алюминия и других цветных металлов Рекомендована для пиления горячей продукции (температурой до 150°C (302°F))

* Производственные опытные показатели тестирования продукции, полученные экспертами Сермас, при использовании пыльных полотен и смазки Сермас®.